

## 绵阳市水务（集团）有限公司第一分公司污泥处理系统存储料仓 预询价公告

一、本项目由绵阳市水务（集团）有限公司批准实施，诚邀符合资格条件的供应商参与本项目的预询价。

### 二、预询价项目概况：

采购人	绵阳市水务（集团）有限公司第一分公司
代理人	绵阳市水务（集团）有限公司
项目名称	污泥处理系统存储料仓
内容	为满足现场使用和环境要求，新增一套100m <sup>3</sup> 污泥储泥料仓及附属设施，具体详见附件1、附件2。
资金	企业自筹资金，已落实。

### 三、技术要求

详见附件1《技术标准和需求》，附件2《合同主要条款》。

### 四、资格要求

报价人必须是按照国家法律法规设立的，并在中国注册的，具有独立法人资格

### 五、报价文件

详见附件3《报价文件格式要求》。报价文件需严格按附件3格式内容编制报价文件，带★号项必须提供。

### 六、报价文件递交截止时间及递交方式

（一）报价文件递交截止时间：2025年8月26日16:30时前。

（二）报价文件递交方式：PDF电子文件或图片文件夹压缩文件加盖单位公章后发送至指定邮箱931928175@qq.com，邮件名（即“主题”）请写“污泥处理系统存储料仓预询价报价单”，邮件中明确公司名称、联系人、联系电话（重要）。

### 七、联系方式：

采购人：绵阳市水务（集团）有限公司第一分公司

代理人：绵阳市水务（集团）有限公司

地 址：四川省绵阳市滨江西路南段22号（嘉来华庭四一六楼）

邮 编：621000

联系人：马工

联系电话：0816-2242821

2025年8月21日

附件 1:

## 技术标准和要求的

### 一、概述

#### 1. 工程概况

绵阳市第三自来水厂污泥料仓系统工程前段使用离心机对污泥脱水，脱水污泥通过螺旋输送机汇总，汇总螺旋连接倾斜螺旋，螺旋出料口布置螺杆泵输送污泥至料仓系统。考虑污泥性质、污泥量和环境的影响，污泥料仓能够防止物料在料仓内板结搭桥，稳定均匀出料、污泥料仓的容积能够满足水厂的储泥要求，污泥料仓为密闭结构，有效防止气体逸散。为满足现场使用和环境要求，新增一套 100m<sup>3</sup> 污泥储泥料仓及附属设施。

#### 2. 注意事项

(1) 本章描述的是整个项目的概况、卖方所提供的服务及设施，以及本工程所要求的技术规定。

(2) 本技术规定不得被认为是详尽无遗的，无论规定与否，卖方应提供所有业主未提及的必要的元件、器件、附件、配套设备和相应材料等，并在表中一一列明。

(3) 技术规定（包括图纸）仅对本采购设备的一些特定特征作了说明，并非意欲涵盖所有细节。卖方应提供本工程所采购的设备正常运行所必需的全部设备、附属设备及附件，并完成相关的技术服务和合同项下的其他辅助工作。

(4) 技术要求或图纸中若有设备或元器件型号的标注，视为设计参考。

(5) 供应商供货范围：指从污泥转运储存范围内所有设备、材料等供货、安装、调试，直至通过相关部门验收。

(6) 工程量清单中技术参数，数量与图纸或者技术规定中表述不一致的地方，均以本技术规定为准。

### 二、技术标准

技术内容	应提供的佐证资料/ 提供的时间要求	是否为符合性要求
<b>(一) 污泥转运储存设备整体要求</b>		
1. 符合相关设计参数标准，设备应结构合理、占地面积小、节能、管理操作简便、运行安全可靠、安装方便、易于维护。	/	是
2. 设备的性能、材质和卫生要求等应满足当地行政主管部门、生产调度等方面的要求。	/	是
3. 设备要求性能稳定、技术成熟的定性产品，必须具有产品检测报告。	提供产品制造商证明文件/参与竞争阶段	是
4. 具有现场手动启动后全自动化运行，达到无人值守的能力。	/	是
5. 为保障售后服务及时，相同型号的零配件需进行标准化生产，达到互换性、通用性。	/	是

6. 所有装置设计必须考虑防水、防火、防尘、耐用、节能、容易清洁、方便维护。	/	是
(二) 污泥螺杆泵技术要求		
1. 材料要求 泵体：铸铁或铸钢； 轴：40Cr 合金钢； 转子：40Cr 镀铬； 定子：丁腈橡胶 NBR	/	是
2. 螺杆泵采用卧式、填料密封、容积式泵、变频调节的形式。	/	是
3. 泵的电机（或通过减速器）与泵连接，并应安装在同一底盘上，泵与减速电机应采用直联式，采用带状螺旋送料器，适合输送含水率约 80%的脱水污泥。	/	是
4. 螺杆泵应配防干运行保护器，应在橡胶定子上直接安装热电传感器，持续监测定子运行温度，通过温控信号转换器，当工作温度达到设定温度时，让泵自动停止运行以免损坏定子。	提供产品制造商证明文件	是
5. 螺杆泵的每个万向节都应有一个联轴杆衬套、两个万向节衬套和一个联轴杆轴销，外加一个轴销护套固定，万向节的寿命应有不低于 10000 工作小时的保证。	提供产品制造商证明文件	是
6. 定子为整体式模压制造，不能采用切割及拼接方式制作；定子两端与定子橡胶形成一个整体的端面密封，不是采用 O 型圈密封型式。	/	是
7. 靠近定子侧的进料腔体上应设计有法兰联接的挤压腔，联轴杆上应设计有辅助带状螺旋送料器和破桥搅拌装置，以保证污泥进料充分、均匀且便于维修。	/	是
8. 轴承的温升应不超过环境温度 35℃，其极限温度不应超过 80℃，确保泵平稳运行。	/	是
9. 螺杆泵的压力出口侧应配带过渡变径法兰，其上安装有过压保护装置/压力传感器等辅助装置，防止泵和管道因高压而损坏。	/	是
10. 为保证使用寿命，螺杆泵的转速，在最大流量和最大压力下应≤110rpm。	提供产品制造商证明文件	是
11. 电机（变频电机）应采用变频调速，额定功率应大于最大工作负荷 10%以上；为满足电机配套变频器的要求，电机还需配 3PTC 保护元件；电机应具有过电流保护等功能；电压 380V，频率 50Hz，防护等级 IP55，绝缘等级 F 级。	/	是
12. 距离 1 米处测得的单台设备和电机的噪声值不得超过 75dB (A)。	/	是

13. 泵的进口和出口的法兰结构尺寸应符合 ISO 标准，如不符合，卖方应提供对应法兰。	/	是
14. 产品应符合《单螺杆泵》（JB/T 8644-2017）标准规定的要求，并附检测报告。	提供产品制造商证明文件	是
（三）污泥料仓技术要求		
<p>1. 料仓采用立式平底碳钢结构焊接储罐、重力卸料的高架料斗型式，下设 H 字钢框架操作平台（兼作储罐基础）。保证整个料仓系统能统一、协调运行，提供的污泥料仓为成套组合装置，并配备斜爬梯及垂直爬梯、钢结构架（含检修平台、走道和栏杆）及密封、液压滑架装置、卸料用双向螺旋输送机及液压驱动包、卸料刀闸阀、就地控制箱等安全可靠和有效运行所必需的附件。</p> <p>料仓的顶部加盖密封，走道板防滑，设有一个与污泥管道出料口联接的接口，仓底由活塞式推泥滑架装置将污泥纳入卸料用双向螺旋输送机将污泥输出。液压系统控制料仓的推泥滑架活塞往返运行。整个料仓支承于钢结构支架上，料仓底至地坪的高度不低于 4.0m，保证自卸式装载卡车能在料仓下装载污泥和无阻通行。</p>	/	是
<p>2. 钢结构架</p> <p>整个钢结构件及基础能承受设备荷载、活载和风力引起的全部荷载及力矩。地震烈度按 7 级考虑。整个钢结构架的局部沉降或总沉降，或其他任何构件的位移、变形均不超过规范所允许的限度，并对所有连接处的温差变形采取安全的措施。</p> <p>钢结构架具有固定的支座，并采用焊接方式紧固于混凝土基础上的型式。</p> <p>钢结构架可采用普通碳素钢制造，钢的抗拉强度不低于 430MPa。钢结构架的焊缝按 GB/T 11345 的 B 级规定。</p>	/	是
<p>3. 平台、走道和栏杆</p> <p>钢结构架上所有平台、铁梯和走道上使用敞开式镀锌格栅板，格栅板的制造符合 YB/T 4001 或相当的标准。格栅板的承载能力大于 5KN/m<sup>2</sup>，最大挠度不大于板支承间距的 1/400。表面采用热浸锌防护，锌层厚度≥0.3mm，或最小平均镀层的重量不低于 900g/m<sup>2</sup>。</p> <p>所有平台、铁梯和走道的两侧设不锈钢栏杆，栏杆高度不小于 1200mm，栏杆直径不小于 40mm，连接点全部采用球形套接的方式，并保证安全和牢固。栏杆的下部设围护板，板的高度不小于 80mm。</p> <p>所有铁梯的梯节间距不大于 250mm。当铁梯高度超</p>	/	是

<p>过 16 个梯级时，加设中间平台。铁梯的最小宽度为 700mm，其宽度以 100mm 增量增加。</p>		
<p>4. 料仓本体 保证脱水污泥在任何下落或卸料过程中（连续或间接卸料）不产生“架桥”的现象，而造成卸料的失效，设在仓底内的活塞式推泥滑架装置，具有足够的推力和强度，以往复运动的方式强制性地将污泥导入双向螺旋出料机排出。 料仓箱体采用型钢与碳钢板焊接防腐制作，满足足够的储料强度及防腐强度，并有检修门方便检修观察，箱体上方需设置高位检测料位计，防止料仓满仓。仓顶钢板的厚度不小于 8mm，仓壁钢板的厚度不小于 10mm，仓底钢板的厚度不小于 20mm。料仓设有检修用人孔。整个焊接和切割方法执行《钢结构工程施工质量验收标准》GB 50205 的规定或相当的标准。焊接方法采用自动堆弧焊，焊缝为 V 形坡口、双面成形，焊缝强度不低于本体强度，焊缝按 GB/T 11345 的 B 级规定。</p>	/	是
<p>5. 污泥料仓液压滑架卸料系统 液压动力出料系统位于料仓底部，包括油缸、滑架送料系统、液压动力组件、卸料用双向螺旋输送机、卸料闸板阀、滑槽等。 滑架的装配需要如下零件：油缸、导向套、阀块、滑架本体等。液压滑架的油缸直径不小于 150mm，滑架的行程不小于 800mm，油缸和料仓接触位置不低于 3 层密封。每个滑架为独立模块，材料规格不低于 A572-B 级。焊接采用完全渗透焊接的方法，最大速度不超过 1m/min。液压滑架的运行需设置导轨，防止滑架脱轨运行，破坏滑架和料仓的结构。液压动力组件包括液压泵、泵与电机之间的弹性联轴节、液压缸、油冷却器、各类安全阀、控制阀、指示器。液压缸容积不小于 200 升、液压泵工作压力 20MPa。液压站具备多级调速功能，能够完全控制滑架的运行速度达到现场工况的使用要求。液压油管的布置和连接使用 C 型金属密封，防止长时间使用后密封老化漏油。 在任何工况条件下液压装置均能安全、有效和可靠运行，不会使液压装置受到破坏，液压组件无泄漏，密封件使用寿命不小于 25000 小时。 电机适合 380V、3 相、50Hz，F 级绝缘，防护等级为 IP55，带有感温器、防潮加热器。</p>	/	是
<p>6. 卸料用双向螺旋输送机 卸料螺旋输送机由输送机本体、出料电磁换向液压</p>	/	是

<p>闸门和储能手动换向液压闸门构成。 螺旋输送机水平安装在料仓底部，最大输送能力不小于 30m<sup>3</sup>/h，卸料时装载车辆能快速装满污泥。 中央卸料螺旋输送机叶片与中轴管采用连续焊接，叶片厚度不小于 5mm，叶片材质不低于 Q355，每端用特氟纶填充密封防止污泥泄漏。 螺旋输送机电机适合 380V、3 相、50Hz，F 级绝缘，防护等级为 IP55。</p>		
<p>7. 卸料刀闸阀 卸料刀闸阀安装在卸料螺旋输送机出口，液压驱动，通道尺寸为 500×500mm，满足出料能力 30m<sup>3</sup>/h。卸料刀闸阀底盘为碳钢材料，密封为滑板及可调节填充箱，阀体采用不锈钢材料。 液压站配备蓄能装置，意外断电后可将已经开启的阀门关闭，避免阀门无法关闭导致的污泥泄漏事故。</p>	/	是
<p>8. 滑槽 滑槽由特殊橡胶或碳钢制成，引导污泥排放到载重卡车中。</p>	/	是
<p>9. 指示系统 料仓内具有显示、监控污泥的堆积高度和超高时的报警的措施，装有连续性料位指示器和满仓料位指示器。</p>	/	是
<p>10. 防腐 制造料仓的所有材料适用于水厂腐蚀环境，料仓在喷涂之前需经过喷砂打磨工序，保证喷涂之后涂层有足够的附着力。 料仓内部：1 层不小于 40 μm（干厚度，以下同）防锈底漆 1 度、1 层不小于 100 μm 环氧树脂类涂层 2 度。 料仓外部：1 层不小于 40 μm（干厚度，以下同）防锈底漆 1 度、1 层不小于 80 μm 环氧树脂类涂层 2 度。</p>	/	是
<p>11. 控制要求 料仓配备独立的机旁控制柜，控制污泥进料和卸料过程；指示料仓的空仓、料位、满仓和故障情况；事故报警及紧急停止等。 电控箱和现场按钮箱可集成一体，也可分置，应有就地手动、远程控制两种控制方式。成套电控箱防护等级不低于 IP55，主要元器件采用施耐德、西门子、ABB 或同等品牌。 卸料用双向螺旋输送机、液压动力包、滑架、液压阀门等系统各设备的控制及信号应自成系统。在满足基本要求的前提下，完成各设备的运行与协调控</p>	/	是

<p>制。在自动模式下的运行顺序：液压自动马达启动-自动模式下滑架启动-闸板阀打开-闸板阀开启后卸料螺旋启动。</p> <p>PLC 提供可与中控室进行通讯的以太网接口，还应提供不小于 10 英寸的触摸屏。整个料仓系统所有设备的状态均可在中控室进行监控。PLC 采用施耐德、西门子、ABB 或同等品牌。</p>		
(四) 备品备件		
<p>应提供螺杆泵正常运行和维护保养用备品备件和专用工具，并应符合招标文件有关条款的规定。</p> <p>投标人应列出质保期满后保证设备三年正常运行所需要的随机备品备件，其检验验收应与主机的要求一致。</p> <p>所有备品备件应是全新的、未使用过的，并与所需更换的备件完全吻合。这些备品备件都要进行防腐处理，仔细包装。在包装外面应注明备品备件的名称和编号，以便在不打开包装的情况下辨认。</p> <p>备品备件清单：每种泵型号随机配备 1 个转子、1 个定子、1 套万向联轴器和 1 套轴封，随机备品备件必须计入总价内。</p>	提供备品备件清单/ 参与竞争阶段	是
(五) 业绩		
<p>提供 2020 年 1 月 1 日至今已签订的自来水厂污泥料仓系统业绩至少 2 项(合同金额应超过 150 万元，并成功投入运行，同时提供使用单位出具的服务反馈意见或安全运行证明。)</p> <p>备注：①提供合同、发票、验收合格证明资料、服务反馈意见或安全运行证明，业绩证明复印件加盖比选申请人公章鲜章。</p>	提供证明文件	是

### 三、其他要求

#### 1. 技术交底

卖方应派遣具有丰富经验的技术人员，给业主及设计方进行技术交底及设计配合，所需的费用均由卖方负责。

#### 2. 验收和测试

卖方提供的所有设备必须通过制造厂内的测试、检验和安装现场的验收，并向业主提供测试报告（或在业主的参与下进行测试）。所有设备的验收和测试应符合招标文件有关条款的规定。

所有设备到达现场后，需根据相关标准、规范进行空载试车和满载试验，各项技术参数必须满足合同条款中的要求，并经业主验收通过后方能交付使用。

卖方应在测试前向业主提出测试计划报告，经业主批准后方可进行测试。

#### 3. 售后服务

- ①卖方提出并经双方确定的技术设计、安装、调试和运行技术服务方案如有修改，须以书面形式通知业主，经业主确认后方可进行。为适应现场条件的要求，业主有权提出变更或修改意见，并书面通知卖方，卖方尽量满足业主要求。卖方需业主对其设计参数进行确认，业主对卖方的设计确认不能免除或减轻卖方对合同应负的责任。
- ②卖方必须向业主提供每台设备中文版的使用手册和操作维护说明书各 1 套，每台设备提供详细的设计图纸不低于 2 套。卖方所交付的技术资料、图纸应保证清晰、完整、统一、准确，并能满足设备和材料的设计、安装、调试、运行和维修的要求。卖方为设计提供的资料，包括工厂图纸、型式试验报告、相关标准等。
- ③由卖方供应的所有合同材料的部件出厂时，应有制造厂签发的产品质量合格证作为交货的质量证明文件。
- ④业主有权将卖方的材料设计、安装和技术服务方案以及卖方所提供的一切有关合同设备和材料的资料和图纸等复印分发与业主有关的各方。

#### 四、货物清单

序号	名称	型号/规格	单位	数量	备注
1	缓冲料斗		套	2	含料位计、破拱装置
2	污泥螺杆泵	22KW 10m <sup>3</sup> /h	台	2	1 用 1 备(耐驰、MONO、西派克或同等品牌)
3	输送管道		批	1	含管道附件
4	管道阀门		台	2	
5	污泥料仓	有效容积 100m <sup>3</sup>	套	1	现场拼装
6	地面至平台爬梯		项	1	
7	平台至仓顶爬梯		项	1	
8	栏杆		批	1	
9	控制柜		个	1	主要元器件施耐德、西门子、ABB 或同等品牌
10	现场按钮箱		个	1	主要元器件施耐德、西门子、ABB 或同等品牌
11	滑架液压驱动包动力系统	功率：15KW	套	1	
12	料位计		个	1	

13	卸料滑架	与料仓配套	套	2	
14	卸料用双向螺旋输送机	功率：15KW	台	2	卸料速度 $\geq 30\text{m}^3/\text{h}$
15	卸料液压闸板阀	500*500	套	2	尺寸可微调
16	钢架平台		个	1	
17	系统内电缆		批	1	
18	液压油		桶	2	
19	液压油管		批	1	
20	备品备件		批	1	
21	地磅	称重大于 50 吨	套	1	

附件 2:

## 合同主要条款

甲乙双方依照《中华人民共和国民法典》及其他有关法律、法规的规定，在平等、自愿、协商一致的基础上，就甲方向乙方委托设备采购事宜，达成如下协议。

### 1. 货物

#### 1.1 货物的名称、数量、规格型号及单价

序号	名称	型号或规格	单位	数量	单价(元)	合计(元)	品牌/备注
1	污泥处理系统存储料仓	满足技术标准及要求到达功能性要求及工艺完整性	台	1	*	*	
2	安装及调试	安装设备+辅助材料+调试+培训等	项	1	*	*	
3							
总价合计(含税)¥: *. *元, (人民币大写: *)							

注：以上价格包含满足该系统（项/类）功能、安全、国家或行业强制性要求和工艺完整性，完成该项目设备安装全部条件的提供（包括但不限于图纸、施工规范及要求、预埋件等）、安装条件的复核、与土建的配合、设备运输、卸货及保存、安装及安全防护和调试至正常运行的全部费用（包括但不限于满足技术标准和要求的机械设备、阀门、管道、电气设备、自控系统及网络、仪器仪表、电缆、软件及专利授权、辅助材料及其它等），设备的质保期从设备安装调试合格正常运行 30 个日历日后由甲方组织验收合格起计算\* 年。

1.2 质量：按国家标准执行。

2. 货物交付时间、地点及方式

2.1 货物交付时间：乙方应于接到甲方通知后\*个日历日内按本合同约定向甲方交付货物并安装及调试。

2.2 货物交付地点及方式：双方约定按以下第（1）种方式执行：

（1）乙方将货物安全运抵甲方指定地点（三水厂：绵阳市长虹大道北段 216 号），并交付甲方或甲方指定的收货人。甲乙双方当面清点货物数量后在货物清单上签字确认。

（2）甲方或甲方指定的收货人到双方约定的地点：\提货。甲乙双方当面清点货物数量后在货物清单上签字确认。上述送货或提货的时间、地点或收货人有变动的，甲方另行通知乙方。

2.3 货物在交付甲方前的运输、装卸费等费用及货物损毁、灭失风险由乙方承担。货物

安装并交付甲方后的运输、装卸费等费用及货物损毁、灭失风险由甲方承担。

2.4 乙方应保证所供产品的数量、型号规格和供货时间、地点符合甲方要求，保证产品质量符合国家、行业标准和双方约定，并将产品质量合格证、质检报告、技术资料、使用说明书等资料按要求移交甲方。

2.5 履约保证金：合同签订前乙方需向甲方交纳本合同金额的 10% 作为履约保证金，即\*.\*元，人民币大写：\*。乙方须通过其基本账户以转账方式转至甲方指定账户，该履约保证金在合同范围内全部设备及配件到货经验收合格后无息全额退还。

### 3. 合同价款的结算方式及支付方式

签约合同总价合计为含税价（小写）：\*.\*元，大写：人民币：人民币：\*。

3.1 结算方式：每批次货到现场并经甲方初步验收合格且设备安装调试合格正常运行 30 个日历日后由甲方组织验收合格，甲方凭乙方的有效收款票据一次性结算合同价款 90%（即\*.\*元）。（按实际供货量结算）。剩余合同总价的 10%（即\*.\*元）作为质保金，待质保期满经甲方确认后扣除相关维修费用（如果有，甲方通知乙方维修，在规定时间内乙方未履行维修义务或者维修不合格的，甲方有权自行维修或委托第三方维修，费用由乙方承担）后，甲方无息付清。质保期到期且满足退还质保金条件，乙方主动提供相关资料办理退还质保金事宜，双方协商后，退还质保金

#### 3.2 收款票据资料约定

3.2.1 乙方应在甲方付款前，就本合同约定事项，向甲方开具真实、合法、有效的\*%的增值税普通发票，并保证票据信息准确且所有联次内容一致。如甲方在使用该票据时出现法律责任、经济纠纷和损失，由乙方承担相应责任。

（1）乙方提供的增值税普通发票必须在发票开具后 30 日内交给甲方指定的发票管理专人，同时办理发票交接手续并签字确认。未在规定时间内送达指定专人的发票，甲方有权拒收并要求更换。无甲方指定专人签字确认，视为乙方未提供增值税普通发票，如发生增值税普通发票丢失，由乙方负责。

（2）乙方发票信息（包括名称、纳税人识别号、地址、电话、开户银行及账号）必须是在主管税务机关备案的信息，若信息变更应及时通知甲方。如乙方随意改变信息或开具错误，导致发票无法认证，由乙方更正并重新开具发票，由此引起的延期付款责任及相关的损失由乙方承担。

（3）因乙方纳税人身份、纳税方式变化带来的适用增值税税率的变化，未及时通知甲方而造成的甲方相关损失由乙方全额承担。

（4）若增值税发票发生丢失、灭失或被盗，乙方应按税法规定向甲方提供专用发票记账联复印件及乙方所在地主管税务机关出具的《丢失增值税普通发票已报税证明单》。

（5）乙方开具的发票不规范、不合法或涉嫌虚开发票引起税务问题的，乙方自行承担相应法律责任，并赔偿由此给甲方造成的全部损失。

3.2.2 乙方向甲方申请付款时，应附相关资料，如经相关单位确认的到货验收单、移交验收单等。

#### 3.3 支付方式

现金 \  支票 \  汇款 \  银行转账 \  其他。

#### 4. 货物验收

4.1 甲方在收到乙方交付的货物后 7 个工作日内进行验收。

4.2 货物经甲方验收质量不合格或者不符合本合同约定的，甲方有权拒收货物并通知乙方，乙方根据本合同约定承担违约责任。

4.3 对货物进行验收时，甲乙双方均应派员到场，乙方不派员到场验收的，视为同意甲方单方对货物进行验收的结果。

4.4 甲方在收到货物之日起 7 个工作日内，未通知乙方货物不符合本合同约定的，视为货物的质量符合双方约定。

#### 5. 货物包装

货物的包装方式和要求：满足国家和行业相关规定并确保货物安全稳定。

#### 6. 售后服务

6.1 乙方应按照国家有关法律规定及乙方的售后服务承诺，对交付甲方的货物提供售后服务。质保期 \*，质保期内若产品出现质量等问题影响使用的，由供货人免费提供维修服务和解决方案。质保期内，由于使用不良材料、使用不当加工、制造工艺或其他由乙方或货物原因引起的产品质量问题，乙方实行三包，免费维修或更换。

#### 7. 甲方权利义务

7.1 甲方有权要求乙方交付符合本合同约定的货物。

7.2 甲方有权要求乙方按本合同约定的时间、地点向甲方或甲方指定的收货人交付货物。

7.3 甲方应按合同约定向乙方支付合同价款。

7.4 本合同约定的其他权利和义务。

#### 8. 乙方权利义务

8.1 乙方有权利要求甲方按合同约定支付价款。

8.2 乙方保证交付甲方的货物，没有侵犯他人依法享有的知识产权（含商标权、专利权和著作权）。

8.3 乙方确保交付甲方的货物，不侵犯第三方的商业秘密和其他合法权益。

8.4 按本合同约定承担货物质保责任和售后服务。

8.5 本合同约定的其他权利和义务。

#### 9. 违约责任

9.1 甲方无正当理由未按合同约定向乙方支付合同价款的，应按银行存款同期利率向乙方支付违约金。

9.2 乙方未按合同约定时间向甲方交付货物的，每逾期一日，应按每天 2000 元向甲方支付违约金。迟延交货超过 30 日的，甲方有权单方解除本合同，并要求乙方赔偿其违约给甲方造成的全部经济损失。

9.3 乙方向甲方交付的货物不符合本合同约定，致使不能实现甲方订立本合同目的的，乙方应按本合同总价款 30% 向甲方支付违约金。同时，甲方有权拒收该货物，并有权选择

要求乙方予以更换、重作、退货或减少本合同约定价款。更换、重作后交付的货物仍然不符合本合同约定的，甲方有权单方面解除本合同，并要求乙方按本合同总价款 30 %向甲方支付违约金。

9.4 乙方不按合同约定向甲方提供售后服务的，应按合同总价款的 30%向甲方支付违约金。

9.5 第三人就乙方提供的货物提出权利主张的，由乙方负责处理，由此给甲方造成损失的，乙方承担赔偿责任。

## 10. 合同的变更和解除

10.1 本合同履行期间，经协商一致，甲乙双方可以变更本合同的相关条款。

10.2 本合同未尽事宜由双方协商解决或签订书面补充协议，补充协议与本合同具有同等法律效力。

10.3 出现以下情形之一，甲乙双方可以解除本合同：

10.3.1 双方协商一致。

10.3.2 法律规定或者本合同约定的其他可以解除合同的情形。

## 11. 通知及送达

11.1 双方在履行本合同过程中发出的全部通知，均须采取书面形式，送达地址为双方在本合同上填写的地址。

11.2 甲方为履行本合同的指定联系人为\*，联系电话\*；乙方为履行本合同的指定联系人为\*，联系电话为\*。

11.3 任何一方的地址或联系人等涉及重大信息发生变更时，须在变更前 3 日以书面形式通知对方。因迟延通知而造成的损失，由过错方承担。

## 12. 争议的解决

因履行本合同发生的争议，由当事人友好协商解决，协商不成的，提交绵阳仲裁委员会仲裁。

## 13. 合同生效及其他

13.1 本合同一式肆份，甲方持贰份，乙方持贰份，具有同等法律效力。

13.2 本合同自甲乙双方法定代表人或委托代理人签字并加盖公章或合同专用章之日生效。

13.3 甲方的技术标准和要求作为合同附件，同具法律效力。

附件 3:

### 报价文件格式要求

1、报价文件请按照本附件格式要求提供，应包括以下内容：

★（1）报价函（见模板）。

★（2）营业执照复印件加盖单位公章（报价人必须是按照国家法律法规设立的，并在中国注册的，具有独立法人资格，提供有效的《营业执照》副本复印件加盖鲜章）。

★（3）对附件 1 中第二条技术标准进行逐条响应。

### 报 价 函（模板）

致：绵阳市水务（集团）有限公司

我公司全面研究了贵公司的\_\_\_\_\_项目的预询价文件及相关资料。经研究，我方报价如下：

我方报价（含税）：\_\_\_\_\_元。

单位名称：（盖章）

年 月 日