

斯普润市政工程建设有限公司止回阀、减压阀、定水位阀采购 预询价公告

一、本项目经由绵阳市水务（集团）有限公司批准实施，诚邀符合资格条件的生产厂家（销售商）参与本项目的预询价。

二、预询价项目概况：

采购人	斯普润市政工程建设有限公司
代理人	绵阳市水务（集团）有限公司
项目名称	止回阀、减压阀、定水位阀采购
交货时间及地点	交货期为接到比选人通知之日起，比选申请人在 10 个工作日内将货送到比选人指定地点。
项目内容	具体详见附件 1、附件 2、附件 3。
合同执行期限及签订	合同执行年限为 3 年，但需根据供货和服务质量的情况执行一年一签。
质保期	质保期为材料、设备安装调试完成通水之日起算 24 个月，材料设备送达购货人指定地点未使用的，自货到现场验收合格起 30 个月。如该条款质量保证期低于行业或国家标准，以行业或国家标准为准。

三、技术要求

（一）项目技术要求：详见附件 1《技术标准和要求》，附件 2《合同主要条款》。

四、资格要求

（一）报价人必须是按照国家法律法规设立的，并在中国注册的，具有法人地位。应提供有效的《营业执照》副本复印件加盖鲜章。

五、报价文件

详见附件 3《报价文件格式要求》。

六、报价文件递交截止时间及递交方式

（一）报价文件递交截止时间：2024 年 8 月 20 日 16:30 时前。

（二）报价文件递交方式：PDF 电子文件或 图片文件夹压缩文件加盖单位公章后发送至指定邮箱 550745212@qq.com，邮件名（即“主题”）请写止回阀、减压阀、定水位阀采购，邮件中明确公司名称、联系人、联系电话（重要）。

七、联系方式

采购人：斯普润市政工程建设有限公司

代理人：绵阳市水务（集团）有限公司

地 址：四川省绵阳市滨江西南路南段 22 号（嘉来华庭四一六楼）

邮 编：621000

联系人：陆工

2024年8月16日

附件 1:

技术标准和要求

止回阀、减压阀、定水位阀技术条件书

1.运行条件及使用环境

1.1 运行条件

环境温度：5~40℃

工作介质：自来水

1.2 使用环境

安装于室内或室外阀门井中。

2.运行要求

所有设备及附件均能连续或间歇运行。

3.特别说明

3.1 所有阀门应在投标商注明的工厂生产，严禁贴牌生产供货。设备阀体上的适当位置应浇铸有阀门口径、公称压力、阀体型号和生产厂家。阀门铭牌上应注明阀门代号、系列号、生产日期、阀门口径、公称压力和材料等，上述信息必须与投标书信息吻合。

3.2 售后服务：具备 48 小时内达到现场提供维修服务的能力。

3.3 供货范围：采购设备清单中列出的各项设备均需成套、整体供货，即只需要在设备两端或底部使用螺栓（螺帽）等即可与外部设备（外部设备指非本采购清单列出的设备）、管道或基础等连接。厂家配套提供设备安装需要的螺栓、螺母、垫圈。

4.技术要求

4.1 阀门类设备统一技术规定

4.1.1 执行标准

(1) 投标商提供的设备和制作工艺与 ISO 及 IEC 已颁发的标准有关，即使标准没有在本规定中引用，设备也应根据这些标准制作，除非另有说明。投标商在征得买方项目经理的同意后，可以提供与技术规定等同的制造商所在国标准，当该标准等同于或高于合同规定的标准时应自动接受。

(2) 以下所列的标准适用于本采购合同：

- ①中国国家规范标准；
- ②被认可的中国其他规范和标准；
- ③国际标准化标准；
- ④国际电工技术委员会标准；

(3) 其它参照标准：

通用技术：GJ/T 481-2016

阀门标志：GB/T 12220-2015

结构长度：GB/T 12221-2005

驱动装置的连接：GB/T 12222-2023

通用阀门 铜合金铸件技术条件：GB/T 12225-2018

通用阀门 球墨铸铁件技术条件：GB/T 12227-2005

通用阀门 不锈钢铸件技术条件：GB/T 12230-2023

压力试验：GB/T 13927-2022

供货要求：JB/T 7928-2014

紧固件机械性能：GB/T 3098.6-2023

铸铁法兰：GB/T 17241.6-2008

不锈钢棒：GB/T 1220-2007

铜和铜合金：GB/T 20078-2023

阀门手动装置技术条件：JB/T 8531-2013

橡胶密封件 给、排水管及污水管道用接口密封圈 材料规范：GB/T 21873-2008

丁腈橡胶 NBR：GB/T 34685-2017

三元乙丙橡胶 EPDM：HG/T 4903-2016

生活饮用水输配水设备及防护材料的安全性评价标准：GB/T 17219-1998

4.1.2 成品质量

供应的设备成品应是全新的、未使用过的、新型的，并反映了设计和材料最新进步的优质产品。供应的设备成品应符合技术规定认定的、最新的中国国家标准（GB 标准）以及国际标准化组织标准（ISO 标准），并取得相应的认证。

阀门的主要零部件应可以互换，法兰及其他连接尺寸及公差应符合有关规定。

阀门表面应光洁，不得有碍于质量及外观的气孔、砂眼、多肉及浇不足的缺陷，不得有任何裂缝。

阀门所有浸没于水中的活动部件应采用防腐蚀金属材料，易被尘埃侵蚀损坏的部分应彻底封闭在防尘遮盖物中。

供方必须保证阀门在经正确安装、正常操作和保养条件下，在使用寿命期内运行良好。

4.1.3 卫生、安全防护

投标商应负责所有设备的安全性。不管买方是否注意到安全性问题，都不应在本标准中排除投标商的责任。

用于饮用水管道阀门，所有零部件、密封件、防腐涂料均不得采用可能对自来水造成污染的材料，阀门材料必须符合《生活饮用水输配水设备及防护材料的安全性评价标准》(GB/T 17219-1998)的规定。

4.1.4 压力试验

阀门产品应进行壳体强度试验和密封试验。壳体试验压力为 1.5 倍允许最大工作压力，密封试验压力为 1.1 倍允许最大工作压力，沿着使阀瓣关闭的方向引入的介质并施加压力，保持试验压力的持续时间最少 4 分钟，要求在阀门完全关闭时泄漏量为零。

4.2 静音式止回阀

4.2.1 规格型号：DN80~DN300；公称压力：1.0MPa、1.6MPa。

4.2.2 结构长度：应符合《金属阀门 结构长度》（GB/T 12221-2005）标准中双法兰连接止回阀结构长度的规定。

4.2.3 阀体

(1) 阀体应整体铸造，法兰或其他连接形式的接口应与阀体整体铸造。

(2) 阀体内腔流道及导流罩应充分满足过流能力及流线型设计，以减小压力损失。

4.2.4 阀瓣

阀瓣的结构形式应考虑使止回阀关闭时平稳、减震、消声、减小水击等，并能承受

管道内的最大压力升值。

4.2.5 外观和涂装

(1) 所有铸件表面应清洁光滑，不应有气泡、砂眼、裂纹、疤痕、毛刺或其他影响使用的缺陷。

(2) 铸件应经喷砂、抛丸或机械打磨等方法进行除锈，以清除油垢、灰渣和铁锈，其质量标准应达 Sa2.5 级。

(3) 除橡胶、铜及不锈钢外，铸件内外表面应采用卫生级环氧树脂粉末静电喷涂，涂层厚度不应小于 0.25mm，涂层表面应均匀光滑，无杂物混入、针孔、漏喷等缺陷。涂层不应溶解于水，不应影响水质。粉末涂料必须符合饮用水卫生要求，并出具相关专业检测机构的检测报告。

4.2.6 卫生要求应符合《生活饮用水输配水设备及防护材料的安全性评价标准》(GB/T 17219-1998) 的规定。

4.2.7 其它

(1) 止回阀阀体上应有标明水流方向的箭头指示。

(2) 根据现场布置情况，止回阀应可水平安装或垂直安装。

4.2.8 材料

阀体：球墨铸铁 QT450-10 以上

阀瓣：铝青铜+三元乙丙橡胶 EPDM（软密封）

弹簧：不锈钢 20Cr13

轴承：铝青铜 ZCuAl10Fe3

导流体：球墨铸铁 QT450-10 以上

阀座：铝青铜 ZCuAl10Fe3

4.3 橡胶瓣止回阀

4.3.1 规格型号：DN50~DN300；公称压力：1.0MPa、1.6MPa。

4.3.2 结构长度：应符合《金属阀门 结构长度》(GB/T 12221-2005) 标准中双法兰连接止回阀结构长度的规定。

4.3.3 阀体

(1) 阀体应整体铸造，法兰或其他连接形式的接口应与阀体整体铸造。

(2) 结构应简单紧凑、装拆容易、便于维修，并采用全流域面积式设计，以减小压

力损失。

4.3.4 阀瓣

(1) 橡胶瓣由钢板作承压件及强化尼龙布做衬底，外层采用热硫化整体包胶，硫化后的橡胶不应有气泡、裂纹、疤痕等缺陷。

(2) 阀瓣装置应呈 45° 仰角，可减少开关行程，减小水锤。

(3) 阀瓣有效开关寿命应达 100 万次以上。

(4) 橡胶的铜离子含量应不超过百万分之八，应含有铜抗氧化剂，以防止铜使橡胶老化。橡胶不允许使用回收再生料、应不含油脂。

(5) 橡胶材质卫生性能必须通过《生活饮用水输配水设备及防护材料的安全性评价标准》(GB/T 17219-1998) 的规定，并出具相关专业检测机构的检测报告。

4.3.5 外观和涂装

(1) 所有铸件表面应清洁光滑，不应有气泡、砂眼、裂纹、疤痕、毛刺或其他影响使用的缺陷。

(2) 铸件应经喷砂、抛丸或机械打磨等方法进行除锈，以清除油垢、灰渣和铁锈，其质量标准应达 Sa2.5 级。

(3) 除橡胶、铜及不锈钢外，铸件内外表面应采用卫生级环氧树脂粉末静电喷涂，涂层厚度不应小于 0.25mm，涂层表面应均匀光滑，无杂物混入、针孔、漏喷等缺陷。涂层不应溶解于水，不应影响水质。粉末涂料必须符合饮用水卫生要求，并出具相关专业检测机构的检测报告。

4.3.6 卫生要求应符合《生活饮用水输配水设备及防护材料的安全性评价标准》(GB/T 17219-1998) 的规定。

4.3.7 材料

阀体：球墨铸铁 QT450-10 以上

阀盖：球墨铸铁 QT450-10 以上

阀瓣：碳钢+强化尼龙+丁腈橡胶 NBR

4.4 可调式减压阀

4.4.1 结构型式：先导式可调节减压阀。

4.4.2 规格型号：DN50~DN300；公称压力：1.6MPa；出口压力：0.1~1.0MPa。

4.4.3 产品应符合《减压阀 一般要求》(GB/T 12244-2006)、《减压阀 性能试验方

法》（GB/T 12245-2006）、《先导式减压阀》（GB/T 12246-2006）标准规定的要求，并附检测报告。

4.4.4 结构长度：应符合《减压阀 结构长度》（JB/T 2205-2013）标准的规定。

4.4.5 基本要求

（1）先导式减压阀应有压力调整机构，借助于手轮或其他部件（调节螺钉）对压力进行调节，并有防松装置。

（2）顺时针旋转手轮或其他部件（调节螺钉），阀瓣为开启状态。

4.4.6 性能要求

（1）调压性能：给定的调压范围内，出口压力应能在最大值和最小值之间连续调整，不得有卡阻和异常振动。

（2）流量特性：出口流量变化时，减压阀不得有异常动作，出口压力负偏差值不大于出口压力的 10%。

（3）压力特性：进口压力变化时，减压阀不得有异常振动，出口压力偏差值不大于出口压力的 5%。

（4）密封性能：应符合《减压阀 一般要求》（GB/T 12244-2006）标准的规定。

4.4.7 外观和涂装

（1）所有铸件表面应清洁光滑，不应有气泡、砂眼、裂纹、疤痕、毛刺或其他影响使用的缺陷。

（2）铸件应经喷砂、抛丸或机械打磨等方法进行除锈，以清除油垢、灰渣和铁锈，其质量标准应达 Sa2.5 级。

（3）除橡胶、铜及不锈钢外，铸件内外表面应采用卫生级环氧树脂粉末静电喷涂，涂层厚度不应小于 0.25mm，涂层表面应均匀光滑，无杂物混入、针孔、漏喷等缺陷。涂层不应溶解于水，不应影响水质。粉末涂料必须符合饮用水卫生要求，并出具相关专业检测机构的检测报告。

4.4.8 卫生要求应符合《生活饮用水输配水设备及防护材料的安全性评价标准》（GB/T 17219-1998）的规定。

4.4.9 材料

阀体：球墨铸铁 QT450-10 以上

阀盖：球墨铸铁 QT450-10 以上

阀座：不锈钢 20Cr13

阀瓣：不锈钢 20Cr13

O 型密封圈：丁腈橡胶 NBR

弹簧：弹簧钢 50CrVA

滤网：不锈钢 SUS304

4.5 定水位阀

4.5.1 规格型号：DN50~DN300；公称压力：1.0MPa。

4.5.2 结构型式为隔膜式。

4.5.3 主阀全开、介质流速 2m/s 时，水力损失应不大于 0.05MPa。

4.5.4 水力控制阀端面法兰应与阀体整体铸造。

4.5.5 阀体内通过介质的流道，主阀阀座通道不应小于公称尺寸的截面积，主阀阀座喉部直径应不小于 0.9 倍的公称尺寸。

4.5.6 壳体壁厚强度设计许用应力，不应超过材料强度极限的 1/5 或屈服极限的 1/3。

4.5.7 动作性能

(1) 在控制回路关闭后，液位高度达到设定值，迅速将主阀关闭，且不受管路压力的影响。

(2) 应能在最小工作压差 0.05MPa 下正常启闭。

4.5.8 外观和涂装

(1) 所有铸件表面应清洁光滑，不应有气泡、砂眼、裂纹、疤痕、毛刺或其他影响使用的缺陷。

(2) 铸件应经喷砂、抛丸或机械打磨等方法进行除锈，以清除油垢、灰渣和铁锈，其质量标准应达 Sa2.5 级。

(3) 除橡胶、铜及不锈钢外，铸件内外表面应采用卫生级环氧树脂粉末静电喷涂，涂层厚度不应小于 0.25mm，涂层表面应均匀光滑，无杂物混入、针孔、漏喷等缺陷。涂层不应溶解于水，不应影响水质。粉末涂料必须符合饮用水卫生要求，并出具相关专业检测机构的检测报告。

4.5.9 卫生要求应符合《生活饮用水输配水设备及防护材料的安全性评价标准》(GB/T 17219-1998) 的规定。

4.5.10 材料

阀体：球墨铸铁 QT450-10 以上

阀盖：球墨铸铁 QT450-10 以上

阀轴：不锈钢 20Cr13

O 型密封圈：丁腈橡胶 NBR

弹簧：不锈钢 12Cr18Ni9

设备清单

序号	名称	规格型号	单位	备注
1	静音式止回阀	DN80 1.0MPa	台	
2	静音式止回阀	DN100 1.0MPa	台	
3	静音式止回阀	DN150 1.0MPa	台	
4	静音式止回阀	DN200 1.0MPa	台	
5	静音式止回阀	DN250 1.0MPa	台	
6	静音式止回阀	DN300 1.0MPa	台	
7	静音式止回阀	DN80 1.6MPa	台	
8	静音式止回阀	DN100 1.6MPa	台	
9	静音式止回阀	DN150 1.6MPa	台	
10	静音式止回阀	DN200 1.6MPa	台	
11	静音式止回阀	DN250 1.6MPa	台	
12	静音式止回阀	DN300 1.6MPa	台	
13	橡胶瓣止回阀	DN50 1.0MPa	台	
14	橡胶瓣止回阀	DN65 1.0MPa	台	
15	橡胶瓣止回阀	DN80 1.0MPa	台	
16	橡胶瓣止回阀	DN100 1.0MPa	台	
17	橡胶瓣止回阀	DN150 1.0MPa	台	
18	橡胶瓣止回阀	DN200 1.0MPa	台	
19	橡胶瓣止回阀	DN250 1.0MPa	台	
20	橡胶瓣止回阀	DN300 1.0MPa	台	
21	橡胶瓣止回阀	DN50 1.6MPa	台	
22	橡胶瓣止回阀	DN65 1.6MPa	台	
23	橡胶瓣止回阀	DN80 1.6MPa	台	
24	橡胶瓣止回阀	DN100 1.6MPa	台	
25	橡胶瓣止回阀	DN150 1.6MPa	台	
26	橡胶瓣止回阀	DN200 1.6MPa	台	
27	橡胶瓣止回阀	DN250 1.6MPa	台	
28	橡胶瓣止回阀	DN300 1.6MPa	台	
29	可调式减压阀	DN50 1.6MPa	台	

30	可调式减压阀	DN65 1.6MPa	台	
31	可调式减压阀	DN80 1.6MPa	台	
32	可调式减压阀	DN100 1.6MPa	台	
33	可调式减压阀	DN150 1.6MPa	台	
34	可调式减压阀	DN200 1.6MPa	台	
35	可调式减压阀	DN250 1.6MPa	台	
36	可调式减压阀	DN300 1.6MPa	台	
37	定水位阀	DN50 1.0MPa	台	
38	定水位阀	DN65 1.0MPa	台	
39	定水位阀	DN80 1.0MPa	台	
40	定水位阀	DN100 1.0MPa	台	
41	定水位阀	DN150 1.0MPa	台	
42	定水位阀	DN200 1.0MPa	台	
43	定水位阀	DN250 1.0MPa	台	
44	定水位阀	DN300 1.0MPa	台	

附件 2:

合同主要条款

1、材料、设备名称、数量、金额

.....

2、技术条件要求及质量标准

2. 1 本合同所提供材料、设备技术条件、样式要求及质量标准应与其招标（比选）要求中规定的标准相一致。

3、交货期及交货地点

3. 1 供货方川内和重庆生产的交货期为接到购货方通知之日起不超过_____天内（日历日），送达购货方指定地点。应急供货到货时间为接到购货方通知之日起_____小时

内送达到购货方指定地点。

(2) 供货方省外其他生产的交货期为接到购货方通知之日起不超过___天内<日历日>，送达购货方指定地点。应急供货到货时间为接到购货方通知之日起 24 小时内送达到购货方指定地点。

4、材料、设备价格

材料、设备的单价为最终交货不变单价，即单价不受任何因素的影响到而调整。单价含税金、运费、卸货至购货方指定现场的费用、指导安装、调试及相关的一切费用。

5、检验、验收及安装

5.1 供货方在发货前应根据技术要求负责对材料、设备的有关质量、规格、性能、数量进行准确的和全面的检验，并发货前7天内向购货方提供该批次货物的质量合格证书、出厂试验报告及购货方所要求的试验项目数据和资料。凡未经检验和试验不合格的材料、设备不得发运，在任何情况下都只有在规定的试验全部合格后，材料、设备才能发运。

购货方有权在所供产品批次中随机抽检，将抽取的货物送到具有国家检测资质的第三方独立检验机构进行检测（不排除破坏性检测），检测结果无论是否满足技术要求和国家相关规定标准，检测费用均由供货方承担。

检测结果未达到技术要求和国家相关规定标准即认为不合格，购货方有权拒绝接受该批货物并有权要求退货或换货。由此产生的一切损失或费用均由供货方承担。

5.2 供货方应派技术人员到购货方对材料、设备的安装工作进行技术指导，购货方应对技术人员提供工作和生活的方便，费用由供货方承担。安装中造成的损失，属于供货方指导、设计、制造质量上的原因，由供货方负责，并偿还安装单位的损失费用。若属安装单位责任，由供货方负责更换或修复，其费用由供货方负担。

5.3 安装中属于重大技术问题，在双方有争议时应以书面形式写出，双方协商，必要时上级有关部门参加协调。安装完成时，双方代表应在材料、设备检验记录上签字（购货方的签字验收不视为认可供货方提供的货物质量及免除供货方的质量保证责任）。作为合同材料、设备验收证明书的组成部分。

6、质量保证

6.1 质保期为材料、设备安装调试完成通水之日起算 24 个月，材料设备送达购货人指定地点未使用的，自货到现场验收合格起 30 个月。如该条款质量保证期低于行业或国家标准，以行业或国家标准为准。

6.2 供货方对所供材料、设备质量负责。所供货物应进行严格的质量检验，交货时必须向购货方提供其产品质量合格证书及有关安装使用等技术文件资料。

6.3 供货方保证其提供的材料、设备是全新的，未使用过的，并在各个方面符合招标（或比选）文件规定的质量规格和性能。供货方保证其材料、设备经过正确安装，正常操作和保养情况下，运行安全、可靠。在合同规定的质量保证期内，供货方对由于设计，制造和材料、设备的缺陷而造成材料、设备的任何破坏、缺陷或故障，则当供货方收到购货方的书面通知后，供货方在 7 天内免费更换、安装有缺陷的材料、设备，以达到国家和行业有关技术规范、标准以及购货方的技术标准和要求的規定要求。

6.4 若因产品质量问题造成的材料损失、安装费用、水损和因此造成的第三方赔偿和损失均由供货方承担，且应在 小时内派相关人员到现场处理相关问题。购货方有权在供货方提供货物、施工、竣工交付使用等任何环节对供货方提供的货物进行检查检验，检查检验结果属于供货方产品质量问题的，由供货方无偿提供合格的货物进行替换，供货方无法提供合格货物替换或供货方提供的货物经购货方检查检验不予认可时，购货方有权要求退货并且从应支付供货方的任何款项中扣回相应的货款，已经安装的还需承担安装、拆除、材料检测等相关直接费用，检测结果无论是否合格，检测费用均由供货方承担，当无任何款项扣回时，同样供货方需向购货方支付上述费用。

7、技术资料

7.1 供货方应按招标（或比选）文件规定在本合同生效后 15 天内免费向购货方提供所要求的技术文件资料。

7.2 供货方应在发货前 7 天内向购货方提供材料、设备检测报告、出厂试验报告。

8、合同价款及付款方式

8.1 合同价款

本合同为单价合同，签约单价详见“货物清单单价表”。

8.2 付款方式

本合同付款方式采用先货后款的方式，由于购货方的工程为施工点多面广，供货商须按购货方提供的货物清单分批次供货至清单中所告知的地址，每批次货款经验收合格且收到供货方有效增值税（税率为 %）专用发票之日起，购货方于六个月后安排货款支

付事宜。

购货方支付相关货款时有权按照应付款的 3%扣除质保金，在质保期满无质量、售后服务问题后由供货方书面申请，购货方收到申请后 10 个工作日内无息付清。

办理付款时的注意事项：

(1) 购货方凭供货方提供的税控机的清单和增值税专用发票付款

(2) 供货方提供的增值税专用发票被相关部门查出为虚假或虚开，一切责任由供货方承担。

(3) 如购货方丢失增值税专用发票联合抵扣联，则供货方有义务向购货方提供专用发票记账联复印件，以及供货方主管税务机关出具的《丢失增值税专用发票已报税证明单》或《丢失货物运输业增值税专用发票已报税证明单》。

(4) 供货方支付的违约金与本合同项下货物的采购量、货物采购金额无关，货物采购金额应按合同约定金额开具增值税专用发票。

(5) 购货方付款前，供货方应当提供符合购货方要求的与所支付款项等额的增值税专用发票。否则，购货方有权顺延支付费用，直至供货方提供前述发票，且不因此承担任何责任。

.....

11、索赔

11.1 如果供货方所供材料、设备与合同要求不符合则负有相应责任，且购货方在规定的质量保证期内提出索赔，供货方将按购货方同意的下述一种或多种方法解决索赔事宜：

(1) 供货方同意购货方拒收材料、设备并作退货处理，将拒收材料、设备的货款退还给购货方并向购货方支付违约金；拒收材料、设备发生的运费、保险费、检验费装卸费以及其它费用由供货方承担。

(2) 更换有缺陷的材料、设备，以达到合同规定的质量和性能，供货方承担为此而发生的一切费用，同时供货方同意对更换的材料、设备相应延长质量保证期。

11.2 如果购货方提出索赔通知后 20 天内供货方未能予以书面答复，该索赔则视为已被供货方接受，若供货方未能按购货方索赔通知规定的时间内，按购货方同意的上述任何一种方式处理好索赔事宜，购货方将从质量保证金中扣回索赔金额。

11.3 若因供货方产品质量出现问题，造成的停工、误工、水损等一切损失，费用由供货方承担，并按本合同第 6.4 条执行和现场确认损失。如产生的损失金额质量保证金

不够的，购货方可在材料、设备款中扣出。

供货方完成上述索赔事项的同时还应按照本合同第 12 条承担相应的违约责任。

12、违约责任

12.1 如果供货方未按合同规定的时间按期交货和提供技术文件资料（不可抗力除外），供货方应支付核定违约金，核定违约金的支付将从货款或履约保证金或质量保证金中扣除。核定违约金按每延误 1 天到货以延迟交货货物金额 1% 计算（不足 500 元/天时，按 500 元/天计算），最多不超过本批次供货合同金额的 30%。如果供货方在规定的最迟 7 天内仍不能交货，购货方有权单方解除合同，而供货方仍需按上述规定支付违约金。

12.2 供货方所供材料设备出现质量问题，除按本合同相关条款处理外，供货方还需承担质量问题供货批次以合同单价计算金额的 10% 的违约金。

12.3 供货方所提供的货物不满足技术要求和国家相关规定标准的视为供货方违约，若该批次货物尚未接收的购货方有权拒收该批货物并向购货方支付 5000 元的违约金；若该批次已接收但货款尚未支付的其货款不予支付并向购货方支付 5000 元的违约金；若已经收且已支付货款的，供货方应无条件退还该批次货款并回收该批次货物，若货物已安装的供货方还应支付该批次货物的安装和拆除及其相关费用并赔偿因此造成的损失。除按照上述情况处理以外，供货方还应按照该批次货款的 30% 向购货方提交违约金。

12.4 供货方所供货物出现 2 次以上质量问题，除按本合同相应条款承担违约责任外，供货方递交的履约保证金不予退还，同时购货方有权单方面无责解除合同，并将供货方列入供应商管理库“黑名单”。

12.5 本合同所涉及的违约金和赔偿金可由供货方单独缴纳，也可由购货方从任意应付款或应退还款项中扣除，供货方对此不持异议。

13、合同变更

.....

14、转让与分包

.....

15、履约保证金

15.1 履约保证金为 50000.00 元，人民币（大写）：伍万元整。供货方必须以转账的方式，从其基本账户中转出。

15.2 供货方应在签订合同时提供履约保证金，履约保证金有效期为合同有效期完毕后止。

15.3 履约保证金的退还：供货方按购货方提供的货物清单全部供货无质量问题，购货方最后一次支付扣除质量保证金以外的全部货款同时无息退还所缴纳履约保证金，最后一次支付款额不足以扣除质量保证金时，可从履约保证金中扣除。

16、不可抗力

.....

17、合同生效及其它

.....

附件：材料清单报价明细表

附件 3:

《报价文件格式要求》

1、报价文件请按照本附件格式要求提供，应包括以下内容：

★（1）报价函（见模版）。

★（2）营业执照复印件加盖集团公章（必须是按照国家法律法规设立的，并在中国注册的，具有法人地位，其所投产品类别应在其营业执照经营范围内）。

★（3）报价人拟供产品应符合采购人的技术标准和要求，并提供技术响应表（格式自拟）。

报 价 函（模板）

致：绵阳市水务（集团）有限公司

我公司全面研究了贵公司的_____项目的预询价文件及相关资料。经研究，我方报价如下：

我方止回阀、减压阀、定水位阀采购 报价：

设备清单

序号	名称	规格型号	单位	单价 (元)
1	静音式止回阀	DN80 1.0MPa	台	
2	静音式止回阀	DN100 1.0MPa	台	
3	静音式止回阀	DN150 1.0MPa	台	
4	静音式止回阀	DN200 1.0MPa	台	
5	静音式止回阀	DN250 1.0MPa	台	
6	静音式止回阀	DN300 1.0MPa	台	
7	静音式止回阀	DN80 1.6MPa	台	
8	静音式止回阀	DN100 1.6MPa	台	
9	静音式止回阀	DN150 1.6MPa	台	
10	静音式止回阀	DN200 1.6MPa	台	
11	静音式止回阀	DN250 1.6MPa	台	
12	静音式止回阀	DN300 1.6MPa	台	
13	橡胶瓣止回阀	DN50 1.0MPa	台	
14	橡胶瓣止回阀	DN65 1.0MPa	台	
15	橡胶瓣止回阀	DN80 1.0MPa	台	
16	橡胶瓣止回阀	DN100 1.0MPa	台	
17	橡胶瓣止回阀	DN150 1.0MPa	台	
18	橡胶瓣止回阀	DN200 1.0MPa	台	
19	橡胶瓣止回阀	DN250 1.0MPa	台	
20	橡胶瓣止回阀	DN300 1.0MPa	台	
21	橡胶瓣止回阀	DN50 1.6MPa	台	
22	橡胶瓣止回阀	DN65 1.6MPa	台	
23	橡胶瓣止回阀	DN80 1.6MPa	台	
24	橡胶瓣止回阀	DN100 1.6MPa	台	
25	橡胶瓣止回阀	DN150 1.6MPa	台	
26	橡胶瓣止回阀	DN200 1.6MPa	台	
27	橡胶瓣止回阀	DN250 1.6MPa	台	
28	橡胶瓣止回阀	DN300 1.6MPa	台	
29	可调式减压阀	DN50 1.6MPa	台	
30	可调式减压阀	DN65 1.6MPa	台	
31	可调式减压阀	DN80 1.6MPa	台	
32	可调式减压阀	DN100 1.6MPa	台	
33	可调式减压阀	DN150 1.6MPa	台	
34	可调式减压阀	DN200 1.6MPa	台	
35	可调式减压阀	DN250 1.6MPa	台	
36	可调式减压阀	DN300 1.6MPa	台	
37	定水位阀	DN50 1.0MPa	台	
38	定水位阀	DN65 1.0MPa	台	

39	定水位阀	DN80 1.0MPa	台	
40	定水位阀	DN100 1.0MPa	台	
41	定水位阀	DN150 1.0MPa	台	
42	定水位阀	DN200 1.0MPa	台	
43	定水位阀	DN250 1.0MPa	台	
44	定水位阀	DN300 1.0MPa	台	

质保期为材料、设备安装调试完成通水之日起算 24 个月，材料设备送达购货人指定地点未使用的，自货到现场验收合格起 30 个月。如该条款质量保证期低于行业或国家标准，以行业或国家标准为准。

单位名称：（盖章）

年 月 日

